

**แบบบันทึกการให้คำปรึกษาของอาจารย์ที่ปรึกษาสำหรับนักศึกษาที่ทำวิทยานิพนธ์
ระดับปริญญาเอก**

1. ชื่อ-สกุล.....รหัสประจำตัว.....
2. คณะพัฒนาสังคมและยุทธศาสตร์การบริหาร.หลักสูตร.....แผนการศึกษา.....
3. สาขาวิชาเอก.....
4. หัวข้อวิทยานิพนธ์ภาษาไทย.....
-
-
- หัวข้อวิทยานิพนธ์ภาษาอังกฤษ.....
-
-
5. อาจารย์ที่ปรึกษาหลัก.....
- อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม.....
6. สถานะการทำวิทยานิพนธ์
- ลงทะเบียนวิทยานิพนธ์แล้ว
- สอบผ่านหัวข้อและเค้าโครงวิทยานิพนธ์แล้ว
- กำลังดำเนินการ
7. รายงานความก้าวหน้า

วัน/เดือน/ ปี	กิจกรรม	ความสำเร็จ					อาจารย์ที่ ปรึกษา
		20%	40%	60%	80%	100%	
	1. จัดทำหัวข้อและเค้าโครงวิทยานิพนธ์						
	สัปดาห์ที่ 1: เสนอต่ออาจารย์ที่ปรึกษาหลัก						
	สัปดาห์ที่ 2 : เสนอต่ออาจารย์ที่ปรึกษาหลัก						
	สัปดาห์ที่ 3 : เสนอต่อคณบดี						
	สัปดาห์ที่ 4 : ลงทะเบียนวิทยานิพนธ์						
	2. ทบทวนวรรณกรรม						
	สัปดาห์ที่ 1:						
	สัปดาห์ที่ 2 :						
	สัปดาห์ที่ 3 :						
	สัปดาห์ที่ 4 :						

วัน/เดือน/ ปี	กิจกรรม	ความสำเร็จ					อาจารย์ที่ ปรึกษา
		20%	40%	60%	80%	100%	
	3. กำหนดระเบียบวิธีวิจัย						
	สัปดาห์ที่ 1:						
	สัปดาห์ที่ 2 :						
	สัปดาห์ที่ 3 :						
	สัปดาห์ที่ 4 :						
	4. สอดป้องกันหัวข้อและเค้าโครงวิทยานิพนธ์						
	5. เก็บข้อมูล						
	สัปดาห์ที่ 1:						
	สัปดาห์ที่ 2 :						
	สัปดาห์ที่ 3 :						
	สัปดาห์ที่ 4 :						
	6. วิเคราะห์ข้อมูล						
	สัปดาห์ที่ 1:						
	สัปดาห์ที่ 2 :						
	7. สรุปผลและเขียนวิทยานิพนธ์						
	สัปดาห์ที่ 1:						
	สัปดาห์ที่ 2 :						
	8. สอดป้องกันวิทยานิพนธ์						

8. ความคิดเห็นอาจารย์ที่ปรึกษา.....
.....
.....
.....
.....
.....

ได้ให้คำปรึกษาครบถ้วนแล้ว

ลงชื่อ.....อาจารย์ที่ปรึกษาหลัก

ลงชื่อ.....นักศึกษา

ลงชื่อ.....อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม